



## Technische Daten

Modell	Volumenstrom bei Betriebsüberdruck						Motor-typ	Motomenn-leistung	Kraftstoff-/AdBlue-behälterinhalt	Betriebs-gewicht	Schallpegel <sup>2)</sup>	Druckluft-aufbereitung
	Druckbereich bis		7 bar 100 psi	8,6 bar 125 psi	10 bar 145 psi	12 bar 175 psi						
M255	10 bar 145 psi	m³/min	26,5	pV	24,8	-	Cummins B6.7	210	350 / 56,8	3271	L <sub>WA</sub> 100 L <sub>PA</sub> 70	A / F
		cfm	935		875	-						
	14 bar 200 psi	m³/min	25,5	pV	19,7	-						
		cfm	900		695	-						

<sup>1)</sup> Gewichtsangaben für Basisanlage ohne Druckluftaufbereitung mit auflaufgebremsten Fahrwerk und höhenverstellbarer Zugeichsel  
<sup>2)</sup> garantierter Schalleistungspegel L<sub>WA</sub> gem. Richtlinie 2000/14/EG, Messflächenschalldruckpegel L<sub>PA</sub> aus ISO 3744 (r = 10 m)

## Varianten der Druckluftaufbereitung

<b>Variante A</b> - kühl - kondensatfrei		kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), für Druckluftwerkzeuge und Überbrückung stationärer Kompressoren
<b>Variante F</b> - kühl - kondensatfrei - gefiltert		kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-ING
<b>Frischluff</b> für einen Teilvolumenstrom	<p>schützt nicht vor Kohlenmonoxid (CO) oder anderen giftigen Gasen</p>	geruchsneutrale Frischluft an separater Schnellkupplung (nur in Verbindung mit Variante F erhältlich)

<sup>1)</sup> Das ausgeschiedene Kondensat wird umweltfreundlich über die Motorabgase verdampft, bzw. bei kaltem Motor in einem Kanister aufgefangen.

## Abmessungen

<b>Anlage mit höhenverstellbarer Zugeichsel</b>		
<b>Anlage auf Schlitten</b>		
<b>stationäre Anlage</b>		