



MOBILAIR® M 36/M 45

Fahrbarer Baukompressor

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL®

Volumenstrom 3,9 bis 4,2 m³/min (135 – 150 cfm)

MOBILAIR® M 36/M 45

Starkes Energiespar-Team: Kubota-Motor und KAESER Schraubenkompressor

Den Grundstein für die exzellente „Performance“ von M36 und M45 legt der energiesparende, langsam drehende KAESER-Schraubenkompressorblock mit SIGMA PROFIL. Er ist übertragungsverlustfrei per 1:1-Direktantrieb an den wassergekühlten Kubota-Vierzylinder-Dieselmotor gekuppelt. Serienmäßig erhöht ein Kraftstofffilter mit Wasserabscheidung die Betriebssicherheit.

Robuste Multitalente

M36 oder M45 kommen zum Einsatz, wenn Spezialisten gefragt sind. Schließlich lassen sie sich ihrem jeweiligen Aufgabengebiet auf das Vielseitigste anpassen. Zu den Optionen zählen etwa Druckluftaufbereitungskomponenten, ein Synchrongenerator, die Auswahl zwischen vollverzinktem, auflaufgebremstem Fahrwerk mit starrer oder höhenjustierbarer Deichsel und stationärer Aufstellung auf Kufen oder Maschinenfüßen.

Umgebungstemperatur

Neben der serienmäßig für Umgebungstemperaturen von -10 bis +50°C ausgelegten Maschine ist auch eine Version für tiefere Umgebungstemperaturen lieferbar.

Servicefreundlich, gut zugänglich

Alle Wartungsstellen sind über die großen Flügeltüren leicht erreichbar. So sind Servicearbeiten schnell und effizient zu erledigen. Auf Wunsch gibt es kundengerecht individuelle Wartungsverträge.

Made in Germany

In Coburg (Nordbayern) entstehen die Baukompressoren der zahlreichen MOBILAIR-Baureihen. Das vor wenigen Jahren komplett neu errichtete, technisch hochmodern ausgestattete Werk verfügt unter anderem über einen TÜV-zertifizierten Schallmessplatz zur Freifeld-Schallpegelmessung, eine leistungsfähige Pulverbeschichtungsanlage sowie über hocheffiziente Produktionslogistik.



Das „Mobile Kraftwerk“

Der Synchron-Drehstromgenerator (IP54) des M45 leistet 8,5 kVA, der des M36 13 kVA. Die bürstenlosen Generatoren sind wartungsfrei und lassen sich je nach Strombedarf von Dauerbetrieb auf energiesparende Einschaltautomatik umschalten.

Die auf Wunsch mit einer Klappe verschließbare Schaltzentrale verfügt über einen abschließbaren Hauptschalter und spritzwassergeschützte Steckdosen der Schutzklasse IP44. Die Schutztrennung mit Isolationsüberwachung erübrigt die Erdung.

Leistungsstarke Multitalente





Einfache Bedienung

Auf der übersichtlichen Bedientafel hat der Anwender stets alles im Blick. Überwachen der Anlage und Abschalten bei Fehlfunktionen erfolgen automatisch. Die Vorglühfunktion sorgt für zuverlässigen, schonenden Start auch bei Kälte. Die Bedienerführung erfolgt über leicht verständliche Piktogramme.



Separate Luftfilter

Die optimale Dimensionierung der für Kompressor und Motor separat vorhandenen Luftfilter führt zu erhöhter Zuverlässigkeit und Langlebigkeit; schneller Filterwechsel ist am Einsatzort möglich.



Großer, transparenter Kunststofftank

Die Füllmenge reicht für eine komplette Tagesschicht; einfaches Entlüften der Dieselleitungen per Kraftstoffförderpumpe (Startschalter).



Patentierter Anti-Frost-Regelung

Bei M36/M45 ohne Druckluftaufbereitung oder mit Druckluft-Rückerwärmung stimmt die patentierte KAESER-Anti-Frost-Regelung die Betriebstemperatur automatisch auf die Umgebungstemperatur ab. Dies schützt in Kombination mit dem optimalen Werkzeugöl die Druckluftwerkzeuge vor dem Einfrieren, erhöht also deren Verfügbarkeit und Lebensdauer.

Ausstattungsöglichkeiten

Geschlossene Bodenwanne

Die in gefährdeten Bereichen geschlossene Bodenwanne fängt Flüssigkeiten sofort auf, um keine unmittelbaren Bodenverunreinigungen entstehen zu lassen. Ablaufbohrungen sind mit Verschlusschrauben abgedichtet.

Druckluftaufbereitung

Die Druckluft wird im optionalen Druckluftnachkühler auf 7°C über Umgebungstemperatur gekühlt. Über einen Zyklonabscheider wird das Kondensat abgeführt und mit den heißen Motorabgasen verdampft. Weiter kann eine Filterkombination für technisch ölfreie Druckluft und ein Plattenwärmetauscher für die Rück erwärmung installiert werden.


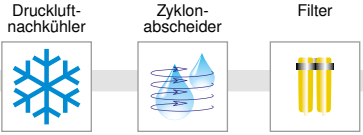
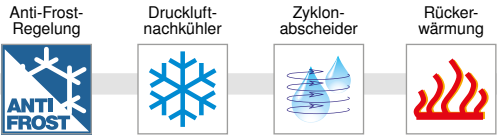

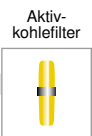
Raffinerieausrüstung

Für den Einsatz in Raffinerien ist ein zertifizierter Funkenfänger lieferbar. Das Motorschließventil schaltet die Anlage beim Ansaugen brennbarer Gase automatisch ab.

Schlauchaufroller

Der werkseitig montierbare Aufroller hält 20 m Leichtschlauch bereit, der zum Arbeiten nicht komplett abgespult werden muss. Die sachgemäße Unterbringung erhöht die Verfügbarkeit und Lebensdauer des Schlauchs und bewahrt ihn zugleich vor Beschädigung (knicken, dehnen, überfahren) und Verschmutzung.

Varianten der Druckluftaufbereitung

<p>Variante A</p> <ul style="list-style-type: none"> - kühl - kondensatfrei 		<p>kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), für Druckluftwerkzeuge und Überbrückung stationärer Kompressoren</p>
<p>Variante F</p> <ul style="list-style-type: none"> - kühl - kondensatfrei - gefiltert 		<p>kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-ING</p>
<p>Variante B</p> <ul style="list-style-type: none"> - erwärmt - getrocknet 		<p>getrocknete Druckluft, Erwärmung um min. 20°C, für den Betrieb unter 0°C und zum Arbeiten mit längeren Druckluftleitungen</p>
<p>Variante G</p> <ul style="list-style-type: none"> - erwärmt - getrocknet - gefiltert 		<p>getrocknete Druckluft, Erwärmung um min. 20°C, frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-ING</p>
<p>Frischluff</p> <p>für einen Teilvolumenstrom</p>	 <p>schützt nicht vor Kohlenmonoxid (CO) oder anderen giftigen Gasen</p>	<p>geruchsneutrale Frischluft an separater Schnellkupplung</p> <p>(nur in Verbindung mit Variante F oder G erhältlich)</p>

Technische Daten

Modell	Kompressor				Dieselmotor 4-Zylinder (wassergekühlt)				Anlage				
	Volumenstrom		Betriebsüberdruck		Fabrikat	Typ	Motornennleistung	Drehzahl bei Vollast	Kraftstoffbehälterinhalt	Betriebsgewicht ²⁾	Schallleistungspegel ³⁾	Schalldruckpegel ⁴⁾	Druckluftaustritt
	m ³ /min	cfm	bar	PSI									
M45	4,20 4,15	150 145	7 10	100 145	Kubota	V2203	35,4	2800	80	1060	≤ 98	69	2 x G 1¼, 1 x G 1
M45 mit 8,5 kVA Generator¹⁾	4,20 4,15	150 145	7 10	100 145	Kubota	V2203	35,4	2800	80	1125	≤ 98	69	2 x G 1¼, 1 x G 1
M36 mit 13 kVA Generator	3,90	135	7	100	Kubota	V2403	36	2600	80	1145	≤ 98	68	2 x G 1¼, 1 x G 1

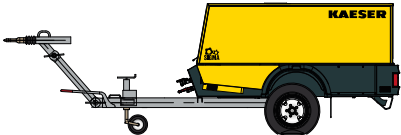



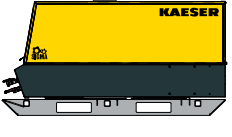

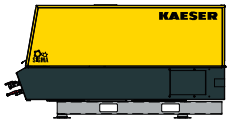

¹⁾ verschiedene Varianten möglich

²⁾ Gewichtsangaben für Basisanlage ohne Druckluftaufbereitung auf Fahrwerk mit höhenverstellbarer Zugdeichsel

³⁾ garantierter Schallleistungspegel gem. Richtlinie 2000/14/EG

⁴⁾ Messflächenschalldruckpegel aus ISO3744 (r=10m)

Abmessungen

Ausführung höhenverstellbar	 4020 - 4370	 1550 1355
Ausführung starr	 3830 - 3980	 1550 1355
Ausführung Schlitten	 2300	 1290 1150
Ausführung stationär	 2120	 1260 1170 - 1235

Auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In mehr als 100 Ländern gewährleisten Niederlassungen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Druckluftanlagen nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Druckluft. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit höchstmögliche Verfügbarkeit aller KAESER-Produkte und -Dienstleistungen.



KAESER KOMPRESSOREN SE

96410 Coburg – Postfach 2143 – GERMANY – Telefon 09561 640-0 – Fax 09561 640-130
www.kaeser.com – E-Mail: produktinfo@kaeser.com – Kostenlose Service-Nummer: 08000 523737