Fiche technique:

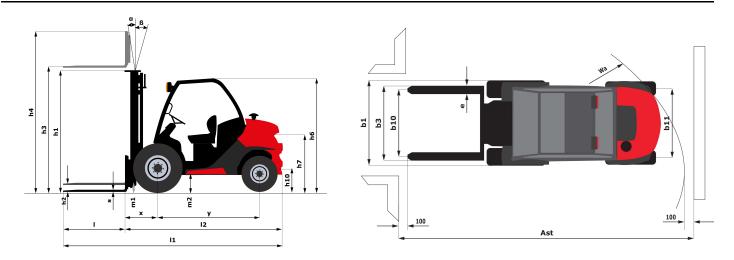
MC 25-4





Maritical Models				Document cree in 25 octobre 2020 u 14.33.35 o re	
Modele		Caractéristiques techniques		Métrique	
14					
1.5					
1.5					
1.6		Type de conduite			
1.9 Empattement y 1700 mm Podds Pessieu awant aux fourches y 1700 mm Podds			Q		
1.9 Empattement y 1900 mm Poids Poids are service 4088 kg 575 kg 925 kg 575 kg	1.6	Centre de gravité de la charge	С	500 mm	
Poids Poids de service			x		
2.1 Poids de service	1.9		у	1900 mm	
Poids sur essieu want (en charge) / arrêre (en charge) 578 kg / 932 kg 1616 kg / 2455 kg 802 kg 803 kg / 803					
Polds sur estieu awant (Avide) / arrière (Avide) Pole Fourier (Avide)	2.1	Poids de service		-	
Roues	2.2	Poids sur essieu avant (en charge) / arrière (en charge)		5736 kg / 932 kg	
Pineumstaque Pineumstaque Pineumstaque 12,580 -18/1,72 s. R4 12,70 13,580 -18/1,72 s. R4 12,70 13,580 -18/1,72 s. R4 14,70	2.3	Poids sur essieu avant (à vide) / arrière (à vide)		1616 kg / 2455 kg	
12,5/80-18/12 St. R4 13,5/80-18/12 St. R4 14,5/80-18/12 St. R		Roues			
3.3 Dimensions roues amère 27x10-12 SKS 3.5 Nombre de roues awant / arrières 2 / 2 3.6 Voie avant bit 1159 mm 3.7 Voie (milleu des roues) arrière bit 1176 mm Dimensions	3.1	Type de roues		Pneumatique	
3.5 Nombre de roues avant / arrières 2 / 2 3.2 Nombre de roues motrices 4 4 3.6 Voie avant bil	3.2	Dimensions roues avant		12,5/80-18/12 SL R4	
3.2 Nombre de roues motrices 3.6 Voie avant 3.7 Voie (milleu des roues) arrière Dimensions 4.1 Inclinaison avant du mit (deg) / arrière du mit (deg) 4.7 Hauteur hors tout du protège conducteur standard 5. Plauteur du siège / hauteur debout 6. 2155 mm	3.3	Dimensions roues arrière		27x10-12 SKS	
3.6 Voie avant	3.5	Nombre de roues avant / arrières		2/2	
3.7 Voie (milleu des roues) arrière	3.2	Nombre de roues motrices		4	
Dimensions	3.6	Voie avant	b10	1159 mm	
4.1 Inclinaison avant du mât (deg) / amière du mât (deg) α / β 12/10 4.7 Hauteur hors tout du protège conducteur standard h6 2155 mm 4.8 Hauteur du siège / hauteur debout h7 1094 mm 4.19 Longueur au talon des fourches I1 4195 mm 4.20 Longueur hors tout b1 1450 mm 4.21 Largeur hors tout b1 1450 mm 4.22 Section de fourches / Largeur de fourches / Longueur de fourches s / e / I 40 mm x 100 mm / 1200 mm 4.23 Tablier porte-fourche suivant norme DIN 15173 A/B FEM 2A 42.4 Largeur du tablier porte fourches (avec dosseret de charge) b3 1260 mm 430 mm x 100 mm / 1200 mm 431 Garde au sol sous le mât m1 300 mm 431 mm 431 mm 300 mm 432 Mm x 100 mm 431 mm 432 Mm x 100 mm 431 mm 430 mm	3.7	Voie (milieu des roues) arrière	b11	1176 mm	
4,7		Dimensions			
Hauteur du siège / hauteur debout	4.1	Inclinaison avant du mât (deg) / arrière du mât (deg)	α/β	12 / 10	
Longueur hors-tout	4.7	Hauteur hors tout du protège conducteur standard	h6	2155 mm	
Longueur au talon des fourches 12 3045 mm 4.21 Largeur hors tout b1 1450 mm 4.22 Section de fourches / Largeur de fourches / Longueur de fourches s / e / I 40 mm x 100 mm / 1200 mm 4.23 Tablier porter fourche suivant norme DIN 15173 A/B FEM 2A 4.24 Largeur du tablier porte fourches (avec dosseret de charge) b3 1260 mm 4.31 Garde au sol sous le mât m1 300 mm 4.32 Garde au sol au centre de l'empattement m2 310 m 4.33 Largeur d'allée pour palette 1000 x 1200 en travers Ast 5426 mm 4.35 Rayon de giration Wa 3405 m Performances	4.8	Hauteur du siège / hauteur debout	h7	1094 mm	
A21	4.19	Longueur hors-tout	I1	4195 mm	
4.22 Section de fourches / Largeur de fourches / Longueur de fourches 4.23 Tablier porte-fourche suivant norme DIN 15173 A/B 4.24 Largeur du tablier porte fourches (avec dosseret de charge) 4.31 Garde au sol sous le mât 4.32 Garde au sol sous le mât 4.33 Largeur d'allée pour palette 1000 x 1200 en travers 4.34 Largeur d'allée pour palette 1000 x 1200 en travers 4.35 Rayon de giration 4.36 Rayon de giration 4.37 Vitesse de déplacement (en charge / à vide) 5.1 Vitesse de déplacement (en charge / à vide) 5.2 Vitesse de descente (en charge / à vide) 5.3 Vitesse de descente (en charge / à vide) 5.9 Frein de service 6 Vitesse de descente (en charge / à vide) 7.1 Marque du moteur / Modèle du moteur / Norme moteur 7.2 Puissance du moteur conforme à la norme ISO 1585 7.3 Régime nominal 7.4 Nombre de cylindres / Cylindrée Fuel consumption according to VDI cycle 5 Divers 6 Vitesion Mydraullique de travail pour les accessoires 6 Lettronique 8 Pression hydraulique de travail pour les accessoires 7 Débit d'huile pour accessoire	4.20	Longueur au talon des fourches	I2	3045 mm	
4.23 Tablier porte-fourche suivant norme DIN 15173 A/B 4.24 Largeur du tablier porte fourches (avec dosseret de charge) 4.31 Garde au sol sous le mât 4.32 Garde au sol au centre de l'empattement 4.33 Largeur d'allée pour palette 1000 x 1200 en travers 4.35 Rayon de giration 4.36 Performances 5.1 Vitesse de déplacement (en charge / à vide) 5.2 Vitesse de levée (en charge / à vide) 5.3 Vitesse de descente (en charge / à vide) 6.5 Vitesse de descente (en charge / à vide) 7.1 Marque du moteur / Modèle du moteur / Norme moteur 7.1 Marque du moteur / Modèle du moteur / Norme moteur 7.2 Puissance du moteur conforme à la norme ISO 1585 7.3 Règime nominal 7.4 Nombre de cylindrée Fuel consumption according to VDI cycle Divers 8.1 Type d'unité motrice 8.2 Pression hydraulique de travail pour les accessoires 8.3 Débit d'huile pour accessoire 8.4 Jimin	4.21	Largeur hors tout	b1	1450 mm	
4.24 Largeur du tablier porte fourches (avec dosseret de charge) 4.31 Garde au sol sous le mât 4.32 Garde au sol au centre de l'empattement 4.33 Largeur d'allée pour palette 1000 x 1200 en travers Ast 5426 mm 4.35 Rayon de giration Performances 5.1 Vitesse de déplacement (en charge / à vide) 5.2 Vitesse de levée (en charge / à vide) 5.3 Vitesse de descente (en charge / à vide) 5.9 Frein de service Moteur 7.1 Marque du moteur / Modèle du moteur / Norme moteur 7.2 Puissance du moteur conforme à la norme ISO 1585 Régime nominal 7.4 Nombre de cylindres / Cylindrée Fuel consumption according to VDI cycle Divers 8.1 Type d'unité motrice Pression hydraulique de travail pour les accessoires Débit d'huile pour accessoire bas de service de levée (en charge / à vide) Bas de levée (en charge / à vide) Carden de levée (en charge / à vide) Carden de levée (en charge / à vide) Divers Electronique 230 Bar 43 1/min	4.22	Section de fourches / Largeur de fourches / Longueur de fourches	s / e / I	40 mm x 100 mm / 1200 mm	
4.31 Garde au sol sous le mât m1 300 mm 4.32 Garde au sol au centre de l'empattement m2 310 m 4.33 Largeur d'allée pour palette 1000 x 1200 en travers Ast 5426 mm 4.35 Rayon de giration Wa 3405 m Performances 5.1 Vitesse de déplacement (en charge / à vide) 12 km/h / 24.5 km/h 5.2 Vitesse de levée (en charge / à vide) 0.5 m/s / 0.46 m/s 5.3 Vitesse de descente (en charge / à vide) 0.5 m/s / 0.3 m/s 5.9 Frein de service Freins hydrauliques par perte de pression Moteur 7.1 Marque du moteur / Modèle du moteur / Norme moteur 7.2 Puissance du moteur conforme à la norme ISO 1585 37 kW 7.3 Régime nominal 27700 tr/min 7.4 Nombre de cylindres / Cylindrée 54 gle consumption according to VDI cycle 55 ble consumption according to VDI cycle 66 l/h Divers 8.1 Type d'unité motrice 61 fectronique 8.2 Pression hydraulique de travail pour les accessoires 230 Bar 8.3 Débit d'huile pour accessoire	4.23	Tablier porte-fourche suivant norme DIN 15173 A/B		FEM 2A	
4.32 Garde au sol au centre de l'empattement 4.33 Largeur d'allée pour palette 1000 x 1200 en travers Rayon de giration Performances 5.1 Vitesse de déplacement (en charge / à vide) 5.2 Vitesse de levée (en charge / à vide) 5.3 Vitesse de descente (en charge / à vide) 5.9 Frein de service 7.1 Marque du moteur / Modèle du moteur / Norme moteur 7.2 Puissance du moteur conforme à la norme ISO 1585 Régime nominal 7.4 Nombre de cylindres / Cylindrée Fuel consumption according to VDI cycle 8.1 Type d'unité motrice 8.2 Pression hydraulique de travail pour les accessoires 8.3 Débit d'huile pour accessoire Mateur 7.4 Ast 5426 mm Wa 3405 m Wa 3405 m Wa 3405 m Wa 3405 m Régime nomicus 12 km/h / 24.5 km/h 0.47 m/s / 0.46 m/s 12 km/h / 24.5 km/h 13 km/h / 24.5 km/h 14 km/h / 24.5 km/h 16 km/h / 24.5 km/h 17 km/h / 24.5 km/h 18 km/h / 24.5 km/h	4.24	Largeur du tablier porte fourches (avec dosseret de charge)	b3	1260 mm	
4.33 Largeur d'allée pour palette 1000 x 1200 en travers Rayon de giration Performances 5.1 Vitesse de déplacement (en charge / à vide) 5.2 Vitesse de levée (en charge / à vide) 5.3 Vitesse de descente (en charge / à vide) 5.9 Frein de service Moteur 7.1 Marque du moteur / Modèle du moteur / Norme moteur 7.2 Puissance du moteur conforme à la norme ISO 1585 Régime nominal 7.4 Nombre de cylindrée Fuel consumption according to VDI cycle Divers 8.1 Type d'unité motrice 8.2 Pression hydraulique de travail pour les accessoires 8.3 Débit d'huile pour accessoire Ast 5426 mm Wa 3405 m Wa 3405 m Wa 3405 m Wa 3405 m Kub 3405 m Régime nomins 12	4.31	Garde au sol sous le mât	m1	300 mm	
Rayon de giration Performances 5.1 Vitesse de déplacement (en charge / à vide) 5.2 Vitesse de levée (en charge / à vide) 5.3 Vitesse de descente (en charge / à vide) 5.9 Frein de service Moteur 7.1 Marque du moteur / Modèle du moteur / Norme moteur 7.2 Puissance du moteur conforme à la norme ISO 1585 Régime nominal 7.4 Nombre de cylindres / Cylindrée Fuel consumption according to VDI cycle Divers 8.1 Type d'unité motrice 8.2 Pression hydraulique de travail pour les accessoires 8.3 Débit d'huile pour accessoire Wa 3405 m 12 km/h / 24.5 km/h 0.47 m/s / 0.46 m/s 10.5 m/s / 0.3 m/s Freins hydrauliques par perte de pression Kubota / D1808 CRT ESB / Stage V 7.2 Régime nominal 7.4 Nombre de cylindres / Cylindrée 6 l/h Divers £lectronique £lectronique £lectronique 43 l/min	4.32	Garde au sol au centre de l'empattement	m2	310 m	
Performances 5.1 Vitesse de déplacement (en charge / à vide) 5.2 Vitesse de levée (en charge / à vide) 5.3 Vitesse de descente (en charge / à vide) 5.9 Frein de service Moteur 7.1 Marque du moteur / Modèle du moteur / Norme moteur 7.2 Puissance du moteur conforme à la norme ISO 1585 7.3 Régime nominal 7.4 Nombre de cylindres / Cylindrée Fuel consumption according to VDI cycle Divers 8.1 Type d'unité motrice 8.2 Pression hydraulique de travail pour les accessoires Débit d'huile pour accessoire 12 km/h / 24.5 km/h 0.47 m/s 12 km/h / 24.5 km/h 14 No.45 m/s 15 Freins hydrauliques par perte de pression Kubota / D1808 CRT E5B / Stage V 7.2 Puissance du moteur conforme à la norme ISO 1585 37 kW 6 James de cylindre (en charge / à vide) 10 Support (m/s) 11 km/h / 24.5 km/h 12 km/h / 24.5 km/h 12 km/h / 24.5 km/h 12 km/h / 24.5 km/h 10 Kubota / D1808 CRT E5B / Stage V 7.2 Puissance du moteur conforme à la norme ISO 1585 37 kW 6 James de cylindre (en charge / à vide) 18 James de cylindre (en charge / à vide) 19 Louis (en charge / a vide) 10 Jues (en charge / à vide) 10 Jues (en charge / a vide) 11 Jues (en charge / a vide) 12 km/h / 24.5 km/h 13 Levis (en charge / a vide) 14 Jues (en charge / a vide) 15 Jues (en charge / a vide) 16 Jues (en charge / a vide) 17 Jues (en charge / a vide) 18 Jues (en charge / a vide) 18 Jues (en charge / a vide) 19 Jues (en charge / a vide) 19 Jues (en charge / a vide) 10 Jues (en charge	4.33	Largeur d'allée pour palette 1000 x 1200 en travers	Ast	5426 mm	
5.1 Vitesse de déplacement (en charge / à vide) 5.2 Vitesse de levée (en charge / à vide) 5.3 Vitesse de descente (en charge / à vide) 5.9 Frein de service Moteur 7.1 Marque du moteur / Modèle du moteur / Norme moteur 7.2 Puissance du moteur conforme à la norme ISO 1585 7.3 Régime nominal 7.4 Nombre de cylindres / Cylindrée Fuel consumption according to VDI cycle 8.1 Type d'unité motrice 8.2 Pression hydraulique de travail pour les accessoires 8.3 Débit d'huile pour accessoire 12 km/h / 24.5 km/h 0.47 m/s / 0.46 m/s 10.5 m/s / 0.3 m/s Freins hydrauliques par perte de pression Kubota / D1808 CRT E5B / Stage V 7.2 Kubota / D1808 CRT E5B / Stage V 7.3 Régime nominal 2700 tr/min 3 - 1826 cm³ 61/h 61/h 230 Bar	4.35	Rayon de giration	Wa	3405 m	
5.2 Vitesse de levée (en charge / à vide) 5.3 Vitesse de descente (en charge / à vide) 5.9 Frein de service Moteur 7.1 Marque du moteur / Modèle du moteur / Norme moteur 7.2 Puissance du moteur conforme à la norme ISO 1585 7.3 Régime nominal 7.4 Nombre de cylindres / Cylindrée Fuel consumption according to VDI cycle 8.1 Type d'unité motrice 8.2 Pression hydraulique de travail pour les accessoires 8.3 Débit d'huile pour accessoire 9.4 Vitesse de levée (en charge / à vide) 9.0.5 m/s / 0.46 m/s 9.0.5 m/s / 0.3 m/s Freins hydrauliques par perte de pression Kubota / D1808 CRT ESB / Stage V 7.2 Kubota / D1808 CRT ESB / Stage V 8.4 Type d'unité moteur conforme à la norme ISO 1585 8.5 Type d'unité motrice 8.6 Electronique 8.7 Pression hydraulique de travail pour les accessoires 8.8 Débit d'huile pour accessoire		Performances			
5.3 Vitesse de descente (en charge / à vide) 5.9 Frein de service Moteur 7.1 Marque du moteur / Modèle du moteur / Norme moteur 7.2 Puissance du moteur conforme à la norme ISO 1585 Régime nominal 7.4 Nombre de cylindres / Cylindrée Fuel consumption according to VDI cycle Divers 8.1 Type d'unité motrice 8.2 Pression hydraulique de travail pour les accessoires 8.3 Débit d'huile pour accessoire Preins hydraulique par perte de pression Kubota / D1808 CRT E5B / Stage V Rubota / D1808 CRT E5B / Stage V 37 kW 37 kW 61/h 61/h 61/h Électronique £lectronique	5.1	Vitesse de déplacement (en charge / à vide)		12 km/h / 24.5 km/h	
Frein de service Moteur 7.1 Marque du moteur / Modèle du moteur / Norme moteur 7.2 Puissance du moteur conforme à la norme ISO 1585 7.3 Régime nominal 7.4 Nombre de cylindres / Cylindrée Fuel consumption according to VDI cycle Divers 8.1 Type d'unité motrice Pression hydraulique de travail pour les accessoires 8.2 Pression hydraulique de travail pour les accessoires Débit d'huile pour accessoire Freins hydrauliques par perte de pression Kubota / D1808 CRT E5B / Stage V Rubota / D1808 CRT E5B / Stage V 37 kW 37 kW 61/h 61/h 61/h 230 Bar 43 l/min	5.2	Vitesse de levée (en charge / à vide)		0.47 m/s / 0.46 m/s	
Moteur 7.1 Marque du moteur / Modèle du moteur / Norme moteur 7.2 Puissance du moteur conforme à la norme ISO 1585 7.3 Régime nominal 7.4 Nombre de cylindres / Cylindrée Fuel consumption according to VDI cycle Divers 8.1 Type d'unité motrice 8.2 Pression hydraulique de travail pour les accessoires 8.3 Débit d'huile pour accessoire Kubota / D1808 CRT E5B / Stage V STAGE STA	5.3	Vitesse de descente (en charge / à vide)		0.5 m/s / 0.3 m/s	
7.1 Marque du moteur / Modèle du moteur / Norme moteur 7.2 Puissance du moteur conforme à la norme ISO 1585 7.3 Régime nominal 7.4 Nombre de cylindres / Cylindrée Fuel consumption according to VDI cycle Divers 8.1 Type d'unité motrice 8.2 Pression hydraulique de travail pour les accessoires 8.3 Débit d'huile pour accessoire Kubota / D1808 CRT E5B / Stage V 37 kW 61/h 61/h Electronique Électronique 230 Bar 43 l/min	5.9	Frein de service		Freins hydrauliques par perte de pression	
7.2 Puissance du moteur conforme à la norme ISO 1585 7.3 Régime nominal 7.4 Nombre de cylindrée Fuel consumption according to VDI cycle Divers 8.1 Type d'unité motrice 8.2 Pression hydraulique de travail pour les accessoires 8.3 Débit d'huile pour accessoire 3 r kW 2700 tr/min 3 - 1826 cm³ 6 l/h Electronique Électronique 230 Bar 43 l/min		Moteur			
7.3 Régime nominal 7.4 Nombre de cylindres / Cylindrée Fuel consumption according to VDI cycle Divers 8.1 Type d'unité motrice 8.2 Pression hydraulique de travail pour les accessoires 8.3 Débit d'huile pour accessoire 2700 tr/min 3 - 1826 cm³ 6 l/h Électronique £lectronique 230 Bar 43 l/min	7.1	Marque du moteur / Modèle du moteur / Norme moteur		Kubota / D1808 CRT E5B / Stage V	
7.4 Nombre de cylindrée 3 - 1826 cm³ Fuel consumption according to VDI cycle 6 1/h Divers	7.2	Puissance du moteur conforme à la norme ISO 1585		37 kW	
Fuel consumption according to VDI cycle Divers 8.1 Type d'unité motrice 8.2 Pression hydraulique de travail pour les accessoires 8.3 Débit d'huile pour accessoire 6 l/h Électronique 230 Bar 43 l/min	7.3	Régime nominal		2700 tr/min	
Divers8.1Type d'unité motriceÉlectronique8.2Pression hydraulique de travail pour les accessoires230 Bar8.3Débit d'huile pour accessoire43 l/min	7.4	Nombre de cylindres / Cylindrée		3 - 1826 cm³	
8.1 Type d'unité motrice Électronique 8.2 Pression hydraulique de travail pour les accessoires 230 Bar 8.3 Débit d'huile pour accessoire 43 l/min		Fuel consumption according to VDI cycle		6 l/h	
8.2 Pression hydraulique de travail pour les accessoires 230 Bar 8.3 Débit d'huile pour accessoire 43 l/min		Divers			
8.3 Débit d'huile pour accessoire 43 l/min	8.1	Type d'unité motrice		Électronique	
	8.2	Pression hydraulique de travail pour les accessoires		230 Bar	
8.4 Niveau sonore moven à l'oreille du cariste mesuré/paranti	8.3	Débit d'huile pour accessoire		43 l/min	
6.7 Invested sometic moyen at origine and considering garantia (7.7 up(A)	8.4	Niveau sonore moyen à l'oreille du cariste mesuré/garanti		< 75 dB(A)	

Schémas d'encombrement



Caractéristiques des mâts et capacités résiduelles

Duplex à visibilité totale		FVD 33	FVD 37	FVD 45
h2 - Levée libre	mm	112	112	112
h1 - Hauteur du mât abaissé *	mm	2338	2598	3038
h3 - Hauteur de Levage	mm	3300	3700	4500
h4 - Hauteur mât déployé *	mm	4090	4490	5290
α / β - Inclinaison du mât en avant / arrière	o	12 / 10	12 / 10	12 / 10

Triplex à levée libre		FLT 34	FLT 37	FLT 40	FLT 43	FLT 47	FLT 55
h2 - Levée libre	mm	1210	1310	1410	1510	1510	1920
h1 - Hauteur du mât abaissé *	mm	1988	2088	2188	2338	2338	2788
h3 - Hauteur de Levage	mm	3400	3700	4000	4300	4700	5500
h4 - Hauteur mât déployé *	mm	4236	4536	4836	5168	5168	6408
α / β - Inclinaison du mât en avant / arrière	o	12 / 10	12 / 10	12 / 10	12 / 10	12 / 10	6/6
Hauteur à la capacité maximale	mm	3000					

Triplex à visibilité totale		FVT 33
h2 - Levée libre	mm	124
h1 - Hauteur du mât abaissé *	mm	1878
h3 - Hauteur de Levage	mm	3300
h4 - Hauteur mât déployé *	mm	4079
α / β - Inclinaison du mât en avant / arrière	o	12 / 10





Siège Social 430 rue de l'Aubinière - 44150 Ancenis Cedex - France Tel: +33(0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97 www.manitou.com



Cette publication présente le descriptif des versions et possibilités de configuration des produits Manitou qui peuvent différer en équipement. Les équipements présentés dans cette brochure peuvent être de série, en option, ou non disponibles suivant les versions. Manitou se réserve le droit, à tout moment et sans préavis, de modifier les spécifications décrites et représentées. Les spécifications portées n'engagent pas le constructeur. Pour plus de détails, contactez votre concessionnaire Manitou. Document non contractuel. Présentation des produits non contractuelle. List des spécifications non exhaustive. Les logos ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise sont la propriété de Manitou et ne peuvent être utilisés sans autorisation. Tous droits réservés. Les photos et schémas contenus dans la présente brochure ne sont fournis qu'à des fins de consulation et à titre indicatif.

MANITOU BF SA - Société anonyme à conseil d'administration - Capital social : 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes