



# H12 SXL / H15 SXL

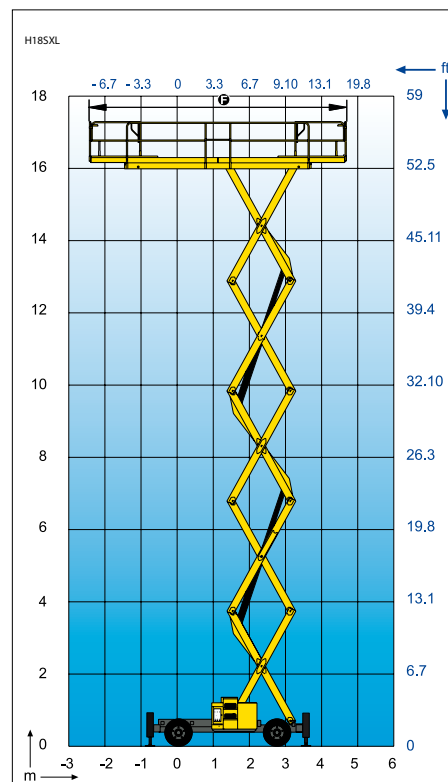
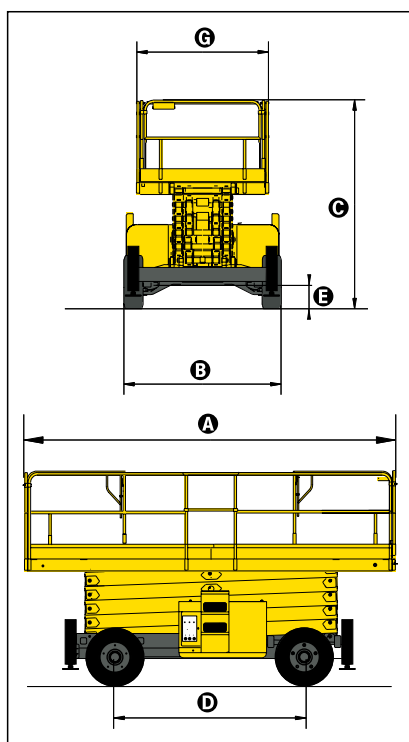
CISEAUX TOUT TERRAIN

## DONNÉES TECHNIQUES

**H12 SXL**

**H15 SXL**

|                                      |                   |                   |
|--------------------------------------|-------------------|-------------------|
| Hauteur de travail                   | 12 m              | 15 m              |
| Hauteur plateforme                   | 10 m              | 13 m              |
| Vitesse de translation               | 0.7 - 6 km/h      | 0.7 - 6 km/h      |
| Hauteur maximale de translation      | 10 m              | 10 m              |
| Capacité maximum                     | 700 kg            | 500 kg            |
| Longueur hors tout                   | 5.3 m             | 5.3 m             |
| <b>B</b> Largeur hors tout           | 2.25 m            | 2.25 m            |
| <b>C</b> Hauteur repliée             | 2.57 m            | 2.77 m            |
| Hauteur de stockage                  | 1.71 m            | 1.91 m            |
| Longueur plateforme                  | 5.3 m             | 5.3 m             |
| <b>A</b> Longueur plateforme étendue | 7.3 m             | 7.3 m             |
| Longueur extension                   | 1 m               | 1 m               |
| <b>G</b> Largeur plateforme          | 1.89 m            | 1.89 m            |
| <b>D</b> Empattement                 | 2.75 m            | 2.75 m            |
| <b>E</b> Garde au sol                | 35 cm             | 35 cm             |
| Nombre extensions                    | 2                 | 2                 |
| Rayon de braquage extérieur          | 4.96 m            | 4.96 m            |
| Temps de montée / descente           | 43 s / 65 s       | 46 s / 57 s       |
| Moteur                               | 23.1 kW - 31.4 hp | 23.1 kW - 31.4 hp |
| Pente maximum                        | 45 %              | 45 %              |
| Pneus gonflés mousse                 | 10-16.5           | 10-16.5           |
| Capacité réservoir huile hydraulique | 100 l             | 100 l             |
| Poids total                          | 5700 kg           | 6530 kg           |



## ÉQUIPEMENT STANDARD

- 4 roues motrices (2 roues avant directrices)
- Alarme de dévers 2°
- Système de gestion de surcharge dans la plateforme
- Batterie 12V - 95Ah
- Alternateur 14V - 50A
- Pupitre haut amovible
- Dispositif de défreinage
- Compteur horaire
- Klaxon
- Anneaux de remorquage
- Freins hydrauliques
- Commande manuelle de descente d'urgence
- Stabilisateurs avec mise à niveau automatique

